

TECHNICKÝ LIST

Bitumat QPR-S studená asfaltová zmes

Zloženie zmesi	<p>Drvené kamenivo Modifikované asfaltové spojivo Polymérne prísady Aktivačné a adhézne prísady Stabilizačné prísady Minerálne jemné častice</p>
Technická špecifikácia	<p>EN 12697-1:2020-08 Asfaltové zmesi EN 12697-2 +A1:2019-02 Asfaltové zmesi EN 12697-8:2019-01 Minerálne a asfaltové zmesi EN 12697-20:2020-07 Asfaltové zmesi EN 12620+A1:2010 Kamenivo do betónu EN 13043:2004 Kamenivo pre živicové zmesi a povrchové úpravy používané na cestách, letiskách a iných plochách určených na premávku EN ISO 9001:2015-10 Systémy manažérstva kvality PN-B-06714-22:1984 Minerálne kamenivo</p>
Účel použitia	<p>Celoročná údržba ciest, chodníkov a iných dopravných plôch a komunikácií. Umožňuje opravy i za nepriaznivých poveternostných podmienok ako je dážď, sneh či námraza a to aj pri teplotách do -20°C.</p>
Spôsob použitia	<p>Aplikácia studenej asfaltovej zmesi QPR-S sa odporúča v rozmedzí teplôt -20°C až +40°C. Pred aplikáciou pri teplote okolia pod +5°C je nutné ponechať zmes po dobu cca 24 hodín v temperovanom prostredí (15°C až 20°C) aby zmes dosiahla teplotu spracovateľnosti (+5°C).</p>
Balenie	<p>Asfaltová zmes je balená v plastových vreciach o hmotnosti 25kg s toleranciou 10%.</p>
Označenie	<p>Údaje o výrobku sú uvedené na baliacej páske alebo na identifikačnom štítku, prípadne ich kombináciou a spĺňajú požiadavky príslušných noriem.</p>
Skladovanie	<p>Zmes QPR-S sa môže skladovať v pôvodnom obale na voľnom priestranstve chránená pred slnečným žiarením a ohňom. Skladovateľnosť zmesi QPR-S skladovanej na suchom, tmavom mieste, v uzavretých a originálnych vreckách nesmie presiahnuť 12 mesiacov od výroby. Pri použití zmesi QPR-S pri teplote okolia nižšej ako 0°C bezprostredne pred zabudovaním sa zmes musí skladovať najmenej 24 hodín v miestnosti s teplotou 15°C až 20°C, aby sa zabezpečila spracovateľnosť a požadované zhutnenie.</p>
Výstrahy	<p>Výrobok uchovávajte mimo dosahu detí. Nepoužívajte výrobok v interiéroch, v ktorých sa zdržiavajú ľudia a sú určené na konzumáciu jedla. Používajte ochranné rukavice a odev.</p>

Certifikačná značka

CN 2517 30 00

NÁRODNÉ TECHNICKÉ POSÚDENIE: č. IBDiM-KOT-2018/0179

Deklarácia úžitkových vlastností: Č.2/BUDOMEX-BIS/2023

Rozmer balíka (š x d)	Počet balíkov na palette	Váha balíka (kg)	Váha palety brutto cca (kg)
0,5m x 0,6m	40	25	1023

Technické parametre zmesi:

Č.	Identifikačné znaky	Jednotky	Identifikačné vlastnosti	Výskumné a výpočtové metódy
1	2	3	4	5
Drvína na výrobu QPR-S				
1	Zrinitosť	—	G _c 85/20	zhoda s vyhlásením výrobcu drviny
2	Tolerancie zrinitosti; kategória max.	—	G _{20/17,5}	
3	Obsah prachu, kategória max.	—	f ₂	
4	Tvar kameniva, kategória min.	—	FI ₂₀	
5	Percento zrn s drveným a lomeným povrchom, kategória min.	—	C _{95/1}	
6	Odolnosť drviny voči drveniu, kategória min.	—	LA ₃₀	
7	Odolnosť voči lešteniu, kategória min.	—	PSV ₄₄	
8	Odolnosť voči mrazu v soli	—	F _{Nact} 7	

ÚŽITKOVÉ VLASTNOSTI STAVEBNÉHO VÝROBKU A METÓDY POUŽITÉ NA ICH POSÚDENIE

Č.	Označenie stavebného výrobku	Hlavné charakteristiky stavebného výrobku pre určený účel	Hlavné charakteristiky uvedené v úrovniach, triedach alebo opisom	Jednotky	Výskumné a výpočtové metódy
1	2	3	4	5	6
1	Zmes QPR-S za studena	Spracovateľnosť pri 5 °C	spracovateľná zmes	-	IBDiM č. TN-3/03/05
2		Zrinitosť, obsah zrn prepadajúcich sítom #, mm: 11,2 8 5,6 2 1,0 0,063	100 od 80 do 100 od 5 do 80 od 5 do 25 od 0 do 10 od 0,0 do 5,0	% (m/m)	EN 12697-2:2019-02
3		Obsah spojiva po odparení prchavých látok	od 4,2 do 5,2	% (m/m)	EN 12697-1:2020-08
4		Obsah voľného priestoru 1)	≤ 25	% (v/v)	EN 12697-82:2019-01
5		$\frac{P}{P}$ Penetrácia 1)	≤ 2,0	mm	EN 12697-20:2020-07
6		Priľnavosť spojiva 2)	≥ 80	%	B 06714-22:1984 s. 8 a 9

¹ vzorky zahusťované 2 x 50 úderov v Marshallovom ubíjacom kladíve bez vyberania vzorky z formy, teplota zahusťovania od + 20 °C do + 25 °C

² veľkosť vzorky cca 50 g. Skúška sa vykonáva na hotovom výrobku